

## Антикоррозионный однокомпонентный грунт АК-0106 1К

Описание:	Быстросохнущий однокомпонентный антикоррозионный грунт, представляющий собой суспензию пигментов, наполнителей и функциональных добавок в акриловом сополимере.
Информация о продукте:	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Антикоррозионный грунт АК-0106 предназначен для противокоррозионной защиты в комплексных системах лакокрасочных покрытий стальных конструкций и изделий машиностроения при производстве, строительстве, ремонте;</li> <li>• Предназначен для изделий, эксплуатирующихся в районах с умеренным климатом, умеренным и холодным климатом, а также в районах с сухим и влажным тропическим климатом (по ГОСТ 15150-69);</li> <li>• Толерантен к подготовке поверхности. Допускается степень подготовки Sa2, St2 (по ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014);</li> <li>• Совместим с большинством старых лакокрасочных покрытий;</li> <li>• Применяется под покрытие различными эмалями: АК, МЛ, ПФ, АУ, УР, НЦ, ХС, ХВ, МС;</li> <li>• Наносится и отверждается при температуре от минус 10 С;</li> <li>• Выпускается в различном цветовом исполнении: черный, серый, белый, красно-коричневый, желтый, зеленый, оранжевый.</li> </ul>
Свойства:	Отличается малым временем высыхания.
Технические характеристики:	
<b>Внешний вид:</b>	Не содержит сгустков и посторонних включений; После высыхания образует равномерную матовую поверхность;
<b>Время высыхания при температуре +20 С и влажности не более 80%</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• До степени 3 – не более 30 минут;</li> <li>• Полное отверждение – не более 12 часов;</li> </ul>
<b>Массовая доля нелетучих веществ %:</b>	55
<b>Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 (4), с, не менее</b>	50
<b>Цвет пленки</b>	Ровный, в соответствии с утвержденным образцом цвета
<b>Внешний вид пленки</b>	После высыхания образует однородную ровную поверхность без кратеров, оспин, посторонних включений
<b>Адгезия, балл, не более</b>	1
<b>Твердость пленки по прибору ТМЛ, относительных единиц, не менее</b>	0,2
<b>Прочность пленки при ударе, см, не менее</b>	50

<b>Стойкость пленки при статическом воздействии при температуре +20±2 С</b> - 3% раствора хлористого натрия, час, не менее - воды, час, не менее - минерального масла, час, не менее	72 144 144
<b>Теоретический расход на один слой*</b>	120 грамм на 30 мкм
<b>Рекомендуемая толщина одного слоя, мкм, не менее</b>	30
<b>Рекомендуемое количество слоев</b>	1-2
<b>Нанесение, поверхность:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Сталь, абразивоструйноочищенная до ст. Sa2½, Sa2, или очищенная ручным и механическим инструментом до ст. St2, St3 по ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014, обезжиренная;</li> <li>• Старые покрытия очищенные от неплотно держащихся частей основания, обезжиренные;</li> </ul>
<b>Нанесение, условия:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Температура воздуха рабочей зоны от минус 10 С до плюс 35 С;</li> <li>• Относительная влажность не более 80%;</li> <li>• Отсутствие осадков и конденсата на поверхности;</li> </ul>
<b>Нанесение, способы:</b>	
<b>Безвоздушное нанесение:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диаметр сопла: 0,013-0,019 дюйма (0,33-0,48 мм);</li> <li>• Давление перед соплом, бар, не менее – 150;</li> <li>• Рекомендуемое разбавление: 0-5 %. Разбавитель: ортоксилол, Р-4, Р-10.</li> </ul>
<b>Пневматическое нанесение:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Диаметр сопла, мм, 1,5-2;</li> <li>• Давление, бар, не менее: 3;</li> <li>• Рекомендуемое разбавление: 5-10 %. Разбавитель: ортоксилол, Р-4, Р-10.</li> </ul>
<b>Кисть, валик:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Без разбавления</li> </ul>
<b>Подготовка грунта:</b>	Грунт перед употреблением тщательно перемешивают механически. При необходимости материал разбавляют растворителем, указанным выше в таблице. Количество растворителя не должно превышать 10% во избежание снижения толщины слоя и ухудшения защитных свойств покрытия.
<b>Очистка инструментов:</b>	Растворители: 646, 647, 648, 649, 650, Р-4, Р-10, Ортоксилол,
<b>Гарантийный срок хранения:</b>	12 месяцев с даты изготовления при условии хранения на складе, в закрытой и не поврежденной заводской упаковке, при температурах от -40 С до плюс 40 С.

\* Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра.