

AK1095.ru

+7 952 763 84 77

inbox@ak1095.ru

Антикоррозионный однокомпонентный грунт АК-0106 Ц

Описание:	Однокомпонентный грунт с усиленной антикоррозионной защитой, представляющий собой суспензию пигментов, наполнителей, цинкового порошка и функциональных добавок в акриловом сополимере.
Информация о	• Антикоррозионный грунт АК-0106 Ц предназначен для усиленной
продукте:	протекторной противокоррозионной защиты в комплексных системах лакокрасочных покрытий стальных конструкций и изделий машиностроения при производстве, строительстве, ремонте. Используется как в комплексных системах антикоррозионной защиты, так и в качестве самостоятельного покрытия; • Предназначен для изделий, эксплуатирующихся в районах с умеренным климатом, умеренным и холодным климатом, а также в районах с сухим и влажным тропическим климатом (по ГОСТ 15150-69); • Толерантен к подготовке поверхности. Допускается степень подготовки Sa2, St2 (по ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014); • Совместим с большинством старых лакокрасочных покрытий; • Применяется под покрытие различными эмалями: АК, МЛ, ПФ, АУ, УР, НЦ, ХС, ХВ, МС; • Наносится и отверждается при температуре от минус 10 С;
Свойства:	Отличается коротким временем сушки для грунтов подобного типа.
Технические	
характеристики:	
Внешний вид:	Не содержит сгустков и посторонних включений; После высыхания образует равномерную матовую поверхность;
Время высыхания при температуре +20 С и влажности не более 80%	 До степени 3 – не более 60 минут; Полное отверждение – не более 12 часов;
Массовая доля нелетучих веществ %%:	85
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 (4), с, не менее	30
Цвет пленки	Ровный серебристо-серый
Внешний вид пленки	После высыхания образует однородную ровную поверхность без кратеров, оспин, посторонних включений
Адгезия, балл, не более	1
Твердость пленки по прибору ТМЛ, относительных единиц, не менее	-
Прочность пленки при ударе, см, не менее	50



Промышленные системы окраски

AK1095.ru	+7 952 763 84 77 inbox@ak1095.ru
Стойкость пленки при статическом воздействии при температуре +20±2 C	
- 3% раствора хлористого натрия, час, не менее	72
- воды, час, не менее -минерального масла, час,	144
не менее	144
Теоретический расход на один слой*	200 грамм на 50 мкм
Рекомендуемая толщина одного слоя, мкм, не менее	50
Рекомендуемое количество слоев	1
Нанесение,	 Сталь, абразивоструйноочищенная до ст.Sa2½, Sa2, или очищенная ручным и механическим инструментом до ст. St2, St3
поверхность:	по ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014, обезжиренная; • Старые покрытия очищенные от неплотно держащихся частей основания,
	обезжиренные; • Температура воздуха рабочей зоны от минус 10 С до плюс 35 С;
Нанесение,	• Относительная влажность не более 80%;
условия:	• Отсутствие осадков и конденсата на поверхности;
Нанесение,	
способы:	
Безвоздушное нанесение:	 Диаметр сопла: 0,017-0,019 дюйма (0,43-0,48 мм); Давление перед соплом, бар, не менее – 150; Рекомендуемое разбавление: 0-5 %. Разбавитель: ортоксилол, Р-4, Р-10.
Пневматическое нанесение:	 Диаметр сопла, мм, 1,7-2; Давление, бар, не менее: 3; Везберутельно посберу в 10.
Кисть, валик:	 Рекомендуемое разбавление: 5%. Разбавитель: ортоксилол, Р-4, Р-10. Без разбавления
Подготовка грунта:	Грунт перед употреблением тщательно перемешивают механически. При необходимости материал разбавляют растворителем, указанным выше в таблице.
Очистка	Растворители: 646, 647, 648, 649, 650, Р-4, Р-10, Ортоксилол,
инструментов:	Растворители: 040, 047, 048, 049, 050, P-4, P-10, Ортоксилол,
Гарантийный срок	12 месяцев с даты изготовления при условии хранения на складе, в закрытой и не поврежденной заводской упаковке, при температурах от -
хранения:	40 С до плюс 40 С.

^{*} Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра.