

Промышленные системы окраски

+7 952 763 84 77 inbox@ak1095.ru

Антикоррозионная двухкомпонентная грунт-эмаль АК-1095 2К

Описание:

AK1095.ru

Быстросохнущая антикоррозионная грунт-эмаль АК-1095 2К представляющая собой суспензию пигментов, наполнителей и вспомогательных веществ в растворе акриловых сополимеров. Выпускается по ТУ 2313-021-25690359-2013

Информация о продукте:

- Антикоррозионная грунт-эмаль АК-1095 2К предназначена для противокоррозионной защиты в комплексных системах лакокрасочных покрытий стальных конструкций и изделий машиностроения при производстве, строительстве, ремонте;
- Возможно применение грунт-эмали для окраски различных видов пластмасс (ПВХ, АБС и т.п.)
- Предназначена для изделий, эксплуатирующихся в районах с умеренным климатом, умеренным и холодным климатом, а также в районах с сухим и влажным тропическим климатом (по ГОСТ 15150-69);
- Грунт-эмаль АК-1095 2К толерантна к подготовке поверхности.
 Допускается степень подготовки Sa2, St2 (по ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014);
- Наносится и отверждается при температуре от минус 10 С;
- Выпускается предприятием-изготовителем в любом цветовом исполнении, например по каталогу RAL или образцу заказчика;

Свойства:

Отличается малым временем сушки, высокой адгезией, отличными антикоррозионными и защитными свойствами;

Технические характеристики:

Внешний вид:

• Не содержит сгустков и посторонних включений;

Цвет: По образцу заказчика, RAL, NCS

Время высыхания при температуре +20 С и влажности не более

80%

Массовая доля нелетучих веществ, % Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246(4), с, не менее Блеск сухой пленки, % По ГОСТ 896 и п. 4.2.8 Внешний вид пленки

До степени 3 – не более 4 часов;

65-70

70-350

регулируется на производстве в соответствии с требованиями заказчика

30-70

После высыхания двухкомпонентная грунт — эмаль АК-1095 2К образует однородную ровную поверхность без кратеров, оспин и посторонних включений



OPTA	Промышленные системы окраски	
AK1095.ru	+7 952 763 84 77	<u>inbox@ak1095.ru</u>
Адгезия, балл, не		
более	1_{1}	
По ГОСТ 15140 и п.	11	
4.2.9		
Твердость пленки по		
прибору ТМЛ,		
относительных	0,2	
единиц, не менее	0,2	
по ГОСТ 5233 и п.		
4.2.10		
Прочность пленки при		
ударе, см, не менее	F0	
По ГОСТ 4765 и п.	50	
4.2.11		
Стойкость пленки при		
температуре (20±2)С,		
к статическому		
воздействию:		
- 3 % раствора	48	
хлористого натрия, ч,	48	
не менее		
- воды, ч, не менее	96	
по ГОСТ 9.403 и п. 4.		
2. 12		
Удельное объёмное		
электрическое		
сопротивление, ом · м		
- -грунт - эмали с	$1,0 \cdot 10^5 \div 6,0 \cdot 10^6$	
исходной вязкостью	1,0 10 .0,0 10	
-грунт - эмали с		
рабочей вязкостью	$9,0 \cdot 10^4 \div 3,0 \cdot 10^6$	
Теоретический расход	470	
на один слой*, грамм	170	
Рекомендуемая		
толщина одного слоя,	40-50	
MKM		
Количество слоев	2	



Промышленные системы окраски

4K1095.ru +7 952 763 84 77 <u>inbox@ak1095.ru</u>

Нанесение

Основание

- Сталь, абразивоструйноочищенная до ст.Sa2½, Sa2, или очищенная ручным и механическим инструментом до ст. St2, St3 по ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014, обезжиренная;
- Старые совместимые покрытия, сухие и очищенные от неплотно держащихся частей основания;
- Металлические или пластиковые поверхности, предварительно загрунтованные грунтом АК-0106 1К, АК-0106 1К Ц, АК-0106 2К;

Условия нанесения

- Температура окружающей среды в зоне окраски от минус 15 С до плюс 35 С;
- Относительная влажность в зоне окраски не более 80%;
- Отсутствие атмосферных осадков;

Способы нанесения

Безвоздушное распыление

- Диаметр сопла: 0,33-0,48 мм (0,013-0,019 дюйма);
- Давление: не менее 150 180 бар (перед соплом);
- Разбавление растворителем не более 10%;

Пневматическое распыление

- Диаметр сопла:1,5-2 мм;
- Давление: 2,5- 4 бар;
- Разбавление растворителем не более 10%;

Рекомендуемый разбавитель

- Ортоксилол;
- P-4;
- P-10;

Подготовка грунт-

эмали

Грунт-эмаль тщательно перемешивают. После перемешивания вводят отвердитель в количестве, указанном в паспорте, прилагаемом к каждой партии ЛКМ. При необходимости материал разбавляют рекомендованным растворителем в количествах, указанных выше для различных способов нанесения.

Увеличение количества разбавителя для материала может привести к снижению толщины и защитных свойств покрытия.

Очистка инструмента

Растворители (ГОСТ): 646, 647, 648, 649, 650, толуол, ортоксилол

Меры предосторожности: Материал огнеопасен! Работы производить при эффективном воздухообмене с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу немедленно промыть её тёплой водой с мылом. При попадании в глаза, необходимо промыть их большим количеством воды. Хранить материал следует в заводской упаковке в складских помещениях при температуре окружающего воздуха от минус 40 ₀С до 40 ₀С в закрытой таре, исключив попадание на него влаги и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения: не менее 24 месяцев с даты производства.

^{*} Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра.